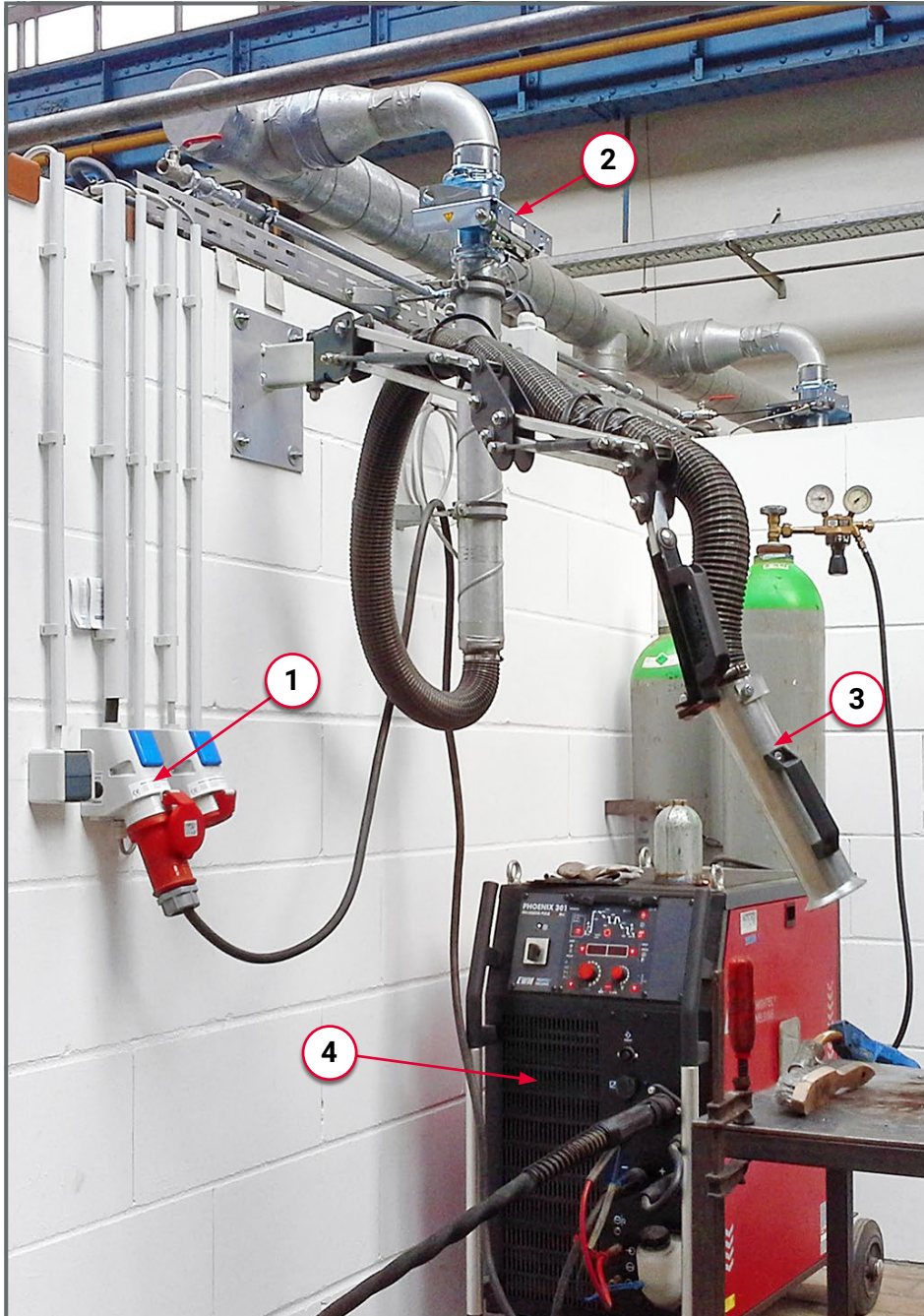




HPS

Filtertechnische Anlagen GmbH

Energiesparsteuerung



- 1 Start-Stop-Steuerung
- 2 elektropneumatischer Schieber
- 3 Absaugarm
- 4 Schweißgerät

Funktionsprinzip:

Die Stromversorgung des Schweißgerätes (4) erfolgt über die Start-Stop-Steuerung (1).

Mit zünden des Lichtbogens am Schweißbrenner öffnet sich der Schieber (2) und der Absaugarm (3) beginnt die Schadstoffe abzusaugen.

Nach Beendigung vom Schweißprozess schließt der Schieber mit der eingestellten Nachlaufzeit.

Durch diese **automatische Steuerung** wird die Absaugleistung so reguliert, dass nur an den Arbeitsplätzen abgesaugt wird, wo gerade geschweißt wird. Das **reduziert erheblich**, in Verbindung mit einem Frequenzumformer, den **Energieverbrauch** der gesamten Absauganlage. Weitere Einsparungseffekte ergeben sich aus den geringeren Anschaffungskosten für die gesamte Filteranlage und der längeren Filterstandzeit der Filterelemente. Zusätzlich wird die Geräuschemission reduziert.